

Foodoil SH / SG

Art. 699 – 710

Beschreibung: Synthetische Hochleistungs-Schmieröle für die Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharma-Industrie und deren Zulieferbetriebe.

Einsatzbereich: Ölfüllungen und Schmierstellen an Fabrikations-, Transfer-, Abfüll- und Verpackungsmaschinen, z.B. Hydraulik, Getriebe, Umlaufschmierungen, Gebläse, Luftverdichter, pneum. Wartungseinheiten, Transport- und Antriebsketten, Zentralschmierungen etc.

Produkteigenschaften

Nutzen

- | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| – Schmierstoffe gemäss der Anforderung USDA-H1 / DIN V 10517.
Entsprechend der Regulierung FDA Nr. 21 CFR 178.3570.
Geruchs- und geschmacksneutral | → eine hohe Sicherheit bezüglich der Kontamination vom Fabrikationsgut ist gegeben. Erleichtert die Einhaltung der Hygienebestimmungen gemäss Lebensmittelverordnung LMV (Hazard-Analysis and Critical Control Point HACCP). Unterstützen die Sorgfaltspflicht und die Qualitätssicherung QS nach ISO 9000. |
| – Entsprechen den Anforderungen der namhaften Maschinenhersteller sowie der DIN- und ISO-Normen.
Die spezielle Formulierung gewährleistet sehr hohen Verschleisschutz, hohes Lasttragvermögen und wirkungsvollen Korrosionsschutz | → grösstmögliche Betriebssicherheit auch unter ungünstigen Bedingungen. |
| – Ausgezeichnete Alterungs- und Oxydationsbeständigkeit sowie Scherstabilität | → lange Gebrauchsdauer der Ölfüllung. Vermindert die Bildung von Alterungsprodukten und Ablagerungen auch bei erhöhten Betriebstemperaturen. Die Viskosität bleibt während der gesamten Gebrauchsdauer innerhalb der zulässigen Werte. |
| – Neutral gegenüber üblicherweise verwendeten Dichtungen und Lackanstrichen | → keine Nach- und Umrüstung der Maschine erforderlich. |
| – Mischbar und verträglich mit Restmengen von konventionellen, mineralölbasischen Schmierstoffen | → vereinfachte Handhabung der Umstellung (Umölung). |
| – Frei von pflanzlichen und tierischen Ester | → hohe Hydrolysebeständigkeit und dadurch verminderte Bildung von Ablagerungen und Ausscheidungen. |
| – Produkte sind mineralölfrei
– Frei von genetisch veränderten Organismen (GVO) | → die Schmierstoffe entsprechen den aktuellen, gesundheitlichen Erkenntnissen der Schmiertechnik in der Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharma-Industrie. |
| – Abgerundete, gestraffte Produktpalette von Hochleistungs-Schmierstoffen.
Ausgelegt für hohe Universalität. | → trägt dem Wunsch nach grösstmöglicher Sortenvereinheitlichung Rechnung. |

Anwendung:

- Schmierstoffe Foodoil sollen nicht mit Mineralöl oder anderen Flüssigkeiten vermischt werden.
- Die Produkte sollen auch nicht untereinander vermischt werden.
- Bedeutung von USDA-H1/DIN V 10517: Schmierstoffe, mit denen ein Kontakt mit Lebensmittel/Futtermittel/Pharma-Produkten nicht ausgeschlossen werden kann.

Sicherheits- und Umweltaspekte:

- Gebrauchtes, nicht mehr einsatzfähiges Schmieröl ist nach den Vorschriften der «Verordnung über den Verkehr mit Abfällen» (VeVA) zu entsorgen.
- Vorsichtsmassnahme: Schwach wassergefährdend
- ADR/SDR: Kein Gefahrgut
- LVA/EU-Abfallcode: 13 02 06

**Anwendungs-
schwerpunkte:**

	Foodoil SH 15 Art. 699	Foodoil SH 22 Art. 700	Foodoil SH 32 Art. 701	Foodoil SH 46 Art. 702	Foodoil SH 68 Art. 703	Foodoil SH 100 Art. 704	Foodoil SG 150 Art. 705	Foodoil SG 220 Art. 706	Foodoil SG 320 Art. 707	Foodoil SG 460 Art. 708	Foodoil SG 680 Art. 709	Foodoil SG 1000 Art. 710
Hydraulik			X	X	X							
Pneum. Wartungseinheit	X	X	X	X								
Reibradgetriebe	X	X	X	X								
Zahnkupplung			X	X	X							
Turbokupplung			X	X								
Umlaufschmierung					X	X	X	X				
Zentralschmierung allgemein						X	X	X	X			
Transport- und Antriebsketten						X	X	X	X	X	X	X
Ringschmierlager						X	X	X	X			
Allgemein Ölschmierstellen						X	X	X				
Planetengetriebe						X	X	X				
Stirnradgetriebe								X	X			
Schneckengetriebe								X	X	X	X	
Kegelradgetriebe								X	X	X		
Thermisch oder mechanisch höchstbelastete Getriebe										X	X	X
Getriebe von Zentrifugen							X	X	X			
Drehkolbengebläse								X	X	X		
Vakuumpumpen							X	X	X	X		
Schraubenkompressoren				X	X							
Kolbenkompressoren					X	X	X					

Die Daten in dieser Tabelle stellen lediglich allgemeine Anwendungs-Richtlinien dar. Die Schmierstoffe sind entsprechend den Anforderungen und in Anlehnung an die Werkvorschriften bezüglich Legierungstyp und Viskosität festzulegen. Ein höherer Legierungsgrad des Schmierstoffes kann sich günstig auf das Verschleissverhalten und die Öl-Gebrauchsdauer auswirken.

Physikalisch-chemische Daten:

Messung	Norm	Ein- heit	Foodoil SH 15 Art. 699	Foodoil SH 22 Art. 700	Foodoil SH 32 Art. 701	Foodoil SH 46 Art. 702	Foodoil SH 68 Art. 703	Foodoil SH 100 Art. 704	Foodoil SG 150 Art. 705	Foodoil SG 220 Art. 706	Foodoil SG 320 Art. 707	Foodoil SG 460 Art. 708	Foodoil SG 680 Art. 709	Foodoil SG 1000 Art. 710
Erfüllt die Anforderung	-	-	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1
Legierungstyp	DIN 51524/2 DIN 51524/3 DIN 51517/3 DIN 51506	-	HLP HC HVLP HC	HLP HC	HLP HC HVLP HC	HLP HC HVLP HC CLP HC VCL/HC	HLP HC HVLP HC CLP HC VCL/HC	HLP HC HVLP HC CLP HC VCL/HC	CLP HC VCL/HC	CLP HC VCL/HC	CLP HC VCL/HC	CLP HC VCL/HC	CLP HC	CLP HC
Farbe, Aussehen	-	-	farblos, klar	farblos, klar	farblos, klar	farblos, klar	farblos, klar	gelblich, klar	gelblich, klar	gelblich, klar	gelblich, klar	gelblich, klar	gelblich, klar	gelblich, klar
Viskosität (40°C)	DIN ISO 3448	ISO-VG	VG 15	VG 22	VG 32	VG 46	VG 68	VG 100	VG 150	VG 220	VG 320	VG 460	VG 680	VG 1000
Viskosität (100°C)	DIN 51562	mm ² /s	3.6	4.7	6.2	8.0	11.1	14.7	19.9	28.2	35.5	49.4	62.7	83.8
Viskositätsindex VI	DIN ISO 2509	-	140	131	161	150	150	155	155	163	159	166	162	166
Dichte 20°C	DIN 51757	g/ml	0.816	0.822	0.852	0.828	0.833	0.835	0.838	0.841	0.843	0.846	0.850	0.852
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	< -54	< -51	< -54	< -45	-45	-39	-39	-33	-30	-24	-24	-18
Flammpunkt	DIN ISO 2592	°C	192	226	245	246	252	250	247	258	255	260	264	275

Anmerkung: Die Anforderungen der Öle nach VCL 220, VCL 320 und VCL 460 sind nach DIN 51506 nicht festgelegt. Die Eigenschaften dieser Produkte werden in Anlehnung an DIN 51506 erfüllt.


Gebindegrößen: Fass: 200 l

Kanister: 5 l • 25 l

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Blaser Swisslube AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden.

Blaser Swisslube AG

 CH-3415 Hasle-Rüegsau (Switzerland) • Tel. 034 460 01 01 • Fax 034 460 01 00
 www.blaser.com